



KARIZ GROUT EG310



مشخصات:

گروت EG310 گروت اپوکسی سه جزئی فاقد حلال و خود ترازوشنده (Self level) است. برای گروت ریزی در گستره وسیعی از کارها که انتظار تحمل بارهای ایستا و متحرک مدد نظر است به کارمی رود.

موارد مصرف:

گروت EG310 با استفاده از رزین های اپوکسی خاص و دانه بندي مناسب تولید می شود و قابلیت گروت ریزی آسان در فضاهایی با ضخامت ۱۰ تا ۱۲۰ میلی متر را دارد.

برخی از موارد کاربرد آن به شرح زیر است :

- پرکردن سازه های حفره ها و سوراخ های بتن
- گروت ریزی در فضاهای محدود زیر صفحه ستون ها، تجهیزات و ماشین آلات صنعتی که دارای بارهای ثابت و متحرک هستند
- نصب کابل های انتقال و پایه جرثقیل
- نصب پیچ و میلگرد در بتن

فواید:

گروت EG310 محصولی است که مزایای بسیاری به کاربر ارائه می دهد.

- چسبندگی عالی به بتن، فولاد و بیشتر مصالح ساختمانی
- کسب مقاومت های مکانیکی اولیه و نهایی عالی
- پایداری شیمیایی عالی
- پایداری عالی در برابر بارهای ثابت و متحرک سازه ها
- اختلاط و اجرای آسان
- بوی ناقیز و ایمن برای کاربران
- روانی بسیار خوب حتی در فضاهای محدود و لایه های نازک
- در حین سخت شدن جمع شدگی ندارد.
- باعث خوردگی آرماتورها نمی شود.
- نیاز به پرایمر ندارد.

مشخصات فنی:

رنگ:

(دو غاب خاکستری رنگ) پس از اختلاط

جزء A : شفاف

جزء B : کهربایی

جزء C : پودر خاکستری کم رنگ

نسبت اختلاط :

A : B : C = ۱۶ : ۳ : ۱ وزنی

وزن مخصوص مخلوط :

۹۵/۱ کیلوگرم در لیتر در ۲۵ درجه سانتی گراد

جزء A : ۱/۱ کیلوگرم در لیتر

جزء B : ۱/۵ کیلوگرم در لیتر

جزء C : ۱/۵۵ کیلوگرم در لیتر

بسته بندی



Drum



Bag



Drum

(A + B)

KARIZ GROUT EG310

آماده سازی سطح:

سطح زیرکار بایستی سفت و عاری از ذرات سست باشد. گرد و خاک، شیرابه سیمان، روغن، گریس، ماده عمل آوری، چربی‌ها، مواد تجزیه شونده، و دیگر موادی که باعث عدم چسبندگی می‌شوند را از روی سطح تمیز کنید. آماده سازی سطح می‌تواند به روش‌های پاششی، ساب یا زبرکردن انجام شود. سطوح تماس بایستی قبل از گروت ریزی کاملاً خشک باشند.

طریقه اختلاط:

برای اختلاط یک بسته استفاده از یک دریل دورکنند (حداکثر ۳۰۰ دور در دقیقه) مجهز به یک همزن مناسب توصیه می‌شود، ابتدا جزء A را به جزء B اضافه کرده و به مدت ۲ دقیقه مخلوط کنید. اختلاط را تا زمانی که رگه‌های رنگی نابیدد شده و مخلوطی یکنواخت بدست آید ادامه دهید. سپس جزء C را در حالی که هم‌زدن ادامه دارد به آرامی به آن اضافه کنید تا مخلوطی همگن بدست آید. از ورود هوا به داخل مخلوط در حین هم‌زدن جلوگیری شود.

روش اجراء:

قبل از ریختن فرست دهید تا هوای احتمالی محبوس شده در مخلوط خارج شود. گروت را در محل آماده شده از سمتی بریزید که کمترین فاصله را طی کنند. برای طی کردن فواصل بیشتر لازم است گروت را از ارتفاع بالاتری بریزید تا فشار لازم برای حرکت آن تأمین شود. اطمینان حاصل کنید که فضای گروت ریزی به طور کامل مسدود نباشد و منفذی برای خروج هوا وجود داشته باشد. گروت ریزی را همواره به طور پیوسته از یک سمت انجام دهید. اگر ضخامت گروت ریزی از ۱۲۰ میلی‌متر بیشتر باشد، آنرا در لایه‌های متعدد انجام دهید. لایه بعدی ۶ ساعت پس از اتمام اجرای لایه قبلی انجام شود.

مقادیر مصرف مواد:

هر ۲ کیلوگرم گروت EG 310 در حدود ۱ لیتر ملات می‌باشد.

محدودیت‌ها:

گروت EG 310 را در دمای کمتر از ۵ + درجه سانتی گراد اجرا نکنید.
گروت EG 310 را با حلal رقیق نکنید زیرا باعث افت مقاومت آن می‌شود.

تمیز کردن ابزار:

ابزار و وسایل کار بایستی در پایان هر بخش اجرایی یا در هنگام قطع کار تمیز شوند. مواد سخت نشده با حلal پیشنهادی قابل شستشو هستند. مواد سخت شده فقط به روش‌های مکانیکی پاک می‌شوند.

نگهداری:

محصول را به دور از تابش خورشید بر روی پالت نگهداری و آنرا در برابر دمای زیاد و بارندگی حفاظت کنید. در ظروف اصلی باز نشده ماندگاری این محصول ۲۴ ماه است.

بسته بندی:

در بسته بندی ۲۰ کیلوگرمی (مجموع اجزا) عرضه می‌شود.

نکات ایمنی:

این محصول ممکن است باعث آسیب پوستی شود، در هنگام کار از وسایل ایمنی فردی مانند دستکش، عینک و لباس کار استفاده کنید. در صورت تماس احتمالی با پوست، چشم و اعضای مخاطی بلا فاصله موضع را با آب گرم فراوان شستشو دهید و به درمانگاه مراجعه کنید.

مشخصات فنی:

پایداری چسبندگی: ۲/۵
مقاومت فشاری: ۸۲
ASTM C579-91

مقاومت کششی: ۱۵
مکاپاکسال (پس از ۷ روز)

ASTM D638-C319 Part 7

مقاومت خمشی: ۳۰
مکاپاکسال

ASTM C580-Bs 6319 Part 3 1983

ضریب انبساط حرارتی: ۸۰-۵/۲

ASTM C531-95

مدول الاستیستی مقطعی: ۹۳۰۰ N/mm²

ASTM C580-93

دمای بهره برداری: ۳۵-۳۵ + درجه سانتی گراد

سخت شدن نهایی: ۷ روز (در ۲۵ درجه سانتی گراد)

زمان کارایی: ۸۰ دقیقه (در ۲۵ درجه سانتی گراد)

